



COMPOSIZIONE: 43% COTONE - 54% POLIESTERE - 3% FIBRA POLIAMMIDICA

IMPIEGO: Macchina finezza "5" - "7" ad un capo.

TRATTAMENTO INDUSTRIALE: Lavare delicatamente in acqua fredda (MAX 30°) con ammorbidente oppure a secco con solventi appropriati. In caso di maglieria rigata lavare a secco.

ATTENZIONI PARTICOLARI

All'inizio di ogni bagno controllare attentamente i primi teli smacchinati e, in caso di imperfezione del filato interrompere la lavorazione avvisando l'ufficio tecnico New Mill. La filatura riconoscerà solo 5 kg. di filo smacchinati e non i capi finiti e confezionati. Il filato si presenta normalmente più rigido in quanto trattasi di lavorazione spiralata tipo virgolino, pertanto si consiglia testare i punti maglia da ottenere ed è necessario considerare velocità di smacchinatura più basse del normale e comunque adatte al punto maglia voluto. Si sconsiglia la riparaffinatura del filato in quanto tale operazione, se non correttamente eseguita, può pregiudicare la qualità del prodotto. Nel caso in cui se ne rilevasse una effettiva necessità, siete pregati di contattare i nostri uffici tecnici. Come per tutti i filati fantasia deve essere considerato durante la lavorazione un calo fisiologico del 6/7%.

CAMPIONATURA:

In fase di campionatura sarà disponibile una lista di colori promozionali su cui è possibile richiedere qualsiasi quantità senza sovrapprezzo. Sui colori non promozionali si prega di contattare l'Ufficio Commerciale.

TIPO DI NODI: MANUALI

VALORI MEDI DI PILLING: (BS 5811 ICI BOX-14.400): 4

SOLIDITA' (valori medi):

In acqua 30°C: 3/4 A secco: 4 Luce: 4

Per toni chiari la solidità alla luce si abbassa di circa un punto.

I valori sopra indicati si riferiscono ai colori della cartella.

NORMATIVE E CAPITOLATI

IL FILATO È PRODOTTO IN CONFORMITÀ CON IL REGOLAMENTO EUROPEO "REACH" PER RICHIESTE DI CONFORMITÀ AD ALTRI CAPITOLATI O LEGGI SI PREGA DI FARNE SPECIFICA RICHIESTA AL MOMENTO DELL'ORDINE, AFFINCHÉ POSSIAMO VALUTARNE FATTIBILITÀ E COSTI.

CONTENT: 43% CO - 54% PL - 3% PA

APPLICATION: Machine gauge "5" and "7" one ply.

INDUSTRIAL TREATMENT:

Wash gently in cold water (MAX 30°C) with softener or you may also have the possibility of a dry cleaning using appropriate solvents; in case of striped knitwear: dry cleaning.

PARTICULAR CARES:

At the beginning of the knitting of each dyelot, please check carefully the first knitted swatches and in case of some faulty yarn, stop the knitting process and inform the technical department of New Mill. Our company will accept only 5 kgs of knitted yarn but not ready and finished garments. A preliminary washing is advised to check shrinkage and variations in hand touch. As the yarn is normally more rigid due to its spiral structure, you should test the stitches you want to have and a lower knitting speed has to be considered. We do not recommend to re-wax the yarn, since this operation can compromise the quality of the product in case it is not properly done. In case a new re-waxing of the yarn is absolutely necessary, please contact our technical department. During the knitting of the yarn, a physiological waste of 6/7% must be considered as for all fancy yarns.

SAMPLING

During sampling, a list of promotional colours will be available where any quantity may be ordered without surcharges. For non-promotional colours, please contact our sales department.

PILLING MEDIUM FIGURES (BS 5811 ICI BOX - 14.400 revolutions): 4

FASTNESS:

Water 30°C: 3/4 Dry: 4 Light: 4.

For light tones and color white, light fastness is one point lower.

The mentioned values are referred to our shade card colours.

REGULATIONS AND LAWS

THIS YARN IS PRODUCED IN ACCORDANCE TO THE EUROPEAN REGULATION "REACH". WHEN THE CONFORMITY TO OTHER REGULATIONS OR LAWS IS REQUIRED, WE KINDLY ASK OUR CUSTOMERS TO SPECIFY THE REQUEST AT THE MOMENT OF THE ORDER, TO LET US EVALUATE THE FEASIBILITY AND RELATIVE COSTS.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CARE SYMBOLS:

PER MAGLIERIA UNITA
FOR SOLID KNITWEAR



PER MAGLIERIA RIGATA
FOR STRIPED KNITWEAR

